

به نام خدا



مشخصات شخصی:

نام: علی نام خانوادگی: تاجیار نام پدر: تقی

تاریخ و محل تولد: ۱۳۶۱/۷/۲۷ - اصفهان وضعیت تاهل: مجرد

تلفن: ۰۹۱۳۱۰۷۶۴۶۲ - ۰۲۲۹۰۸۷۹ - ۰۳۱۱ پست الکترونیکی: alitajyar@gmail.com

مدرك تحصیلی:

- دیپلم ریاضی فیزیک با معدل ۱۸/۹۴
- کارشناسی مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، ۱۳۸۴-۱۳۸۰، معدل ۱۷/۴۳ - نمره پایان نامه ۲۰
- کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، دانشکده فنی دانشگاه تهران، ۱۳۸۸-۱۳۸۵، معدل ۱۷/۵۷ - نمره پایان نامه ۲۰
- دکتری مهندسی مکانیک (ساخت و تولید)، دانشکده فنی دانشگاه تهران، ۱۳۸۹، معدل ۱۸/۶۵

میزان تسلط بر زبان انگلیسی:

- تافل دانشگاه تهران: ۷۳/۱۰۰

پروژه های تحصیلی:

- طراحی و تحلیل قالب مرحله ای (Progressive Die) برای تولید یک بست دگوراسیون در ده مرحله (پروژه کارشناسی).
- شبیه سازی فرآیند نورد اشکال غیر دوار جهت بررسی مراحل مختلف گذر (پروژه کارشناسی ارشد).
- تحلیل عددی و تجربی فرآیند شکل دهی مجدد لوله های دولایه کامپوزیتی برای تولید مقاطع غیر گرد (پروژه دکتری).

- پروژه های طراحی و شبیه سازی:
 - طراحی و شبیه سازی روبات تقاش
 - طراحی و شبیه سازی روبات حل کننده
 - طراحی و شبیه سازی دستگاه مخصوص ماشینکاری روتور
- پروژه طرح و تحلیل آزمایش (Design Of Experiments) به منظور بررسی پارامترهای تاثیرگذار در فرآیند ماشینکاری

افتخارات:

- کسب رتبه سوم در بین دانش آموختگان مقطع کارشناسی ارشد گروه مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید دانشگاه تهران و رتبه ۸۵
- جزء پنج نفر برتر در رشته مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید بر طبق گزینش دانشجویان ممتاز توسط سازمان مرکزی دانشگاه آزاد اسلامی در کلیه دانشگاه های آزاد اسلامی سراسر کشور
- کسب رتبه ۳۴ گنگور سراسری کارشناسی ارشد سال تحصیلی ۱۳۸۵ در بین حدود ۱۲۰۰۰ نفر شرکت کننده
- کسب عنوان دانشجوی ممتاز و کسب رتبه سوم در بین دانش آموختگان مقطع کارشناسی گروه مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید دانشگاه آزاد اسلامی نجف آباد

سوابق کاری و پژوهشی:

- دارای مدرک مدیریت جامع برنامه ریزی و مهندسی از دانشگاه تهران
- کارشناس ارشد تکنولوژی - پروژه فولاد مبارکه پائین اصفهان (مرکز تحقیقات مهندسی اصفهان)
- کارشناس طراحی - شرکت سرویدرولیک
- پروژه طراحی و ساخت خودروهای سبک شهری (دانشگاه تهران)
- پروژه طراحی پارک نجوم (به عنوان مشاور فنی پروژه کارشناسی ارشد)
- مجری پروژه - پیاده سازی نرم افزار CATIA در فرآیند طراحی قالب های فرم و برش (پروژه مشترک دانشگاه تهران - ساپکو)
- مجری پروژه - شبیه سازی و پیش بینی چرخه کدگی ورق در قالب های پرس (پروژه مشترک دانشگاه تهران - ساپکو)
- مجری پروژه - امکان سنجی افزایش حجم پاتیل حل مذاب (پروژه مشترک دانشگاه صنعتی اصفهان - صنایع مس سرچشمه)
- مجری پروژه - تهیه نقشه های Asbuilt سایت های ۹۰۷۰۴ فولاد مبارکه پائین
- عضو هیئت مؤسس انجمن علمی و پژوهشی دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد
- مشاور سیستم مدیریت (پروژه مشترک دانشگاه هنر اصفهان و شرکت آبان بسپار توسعه)

درس های ارائه شده در گروه طراحی صنعتی و شهرسازی: مواد و روش ساخت ۲ (فلز) - فیزیک (۱) - فیزیک (۲) - طراحی فنی (۱) - طراحی فنی (۲) - طراحی فنی (۳) (۱۳۹۰- تاکنون)

دانشگاه آزاد اسلامی واحد خمینی شهر

درس های ارائه شده: نقشه کشی صنعتی (۱)، سیستم های اندازه گیری و آزمایشگاه سیستم های اندازه گیری (۱۳۹۱)

نرم افزارهای تخصصی:

CATIA, Mechanical Desktop, Solid Work, Auto CAD, ABAQUS, Visual Nastran, 3D Max, Rhinoceros, Adobe Photoshop, Matlab, C++, Minitab.

مقالات:

1. A. Tajyar, A. Masoumi, "Experimental analysis of bonding strength in shape rolling of Al-Cu bimetallic circular pipes into square tubes." Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science (2016).
2. A. Tajyar, A. Masoumi. "Investigation of mechanical properties of bimetallic square tubes produced by shape rolling of Al/Cu circular pipes." Journal of Mechanical Science and Technology 30.9 (2016).
3. A. Tajyar and K. Abrinia, "FEM Simulation of Reshaping of Thick Tubes in different passes" International Journal of Recent Trends in Engineering, Issue. 1, Vol. 1, May (2009).
4. A. Tajyar K. Abrinia, "FEM Simulation and Experimental Investigation of Reshaping of Thick Tubes in different passes" International Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC2009) October (2009), West Lafayette, Indiana, USA.
5. K. Abrinia, A. Tajyar and H. Farahmand, "FEM Simulation of the Shape Rolling of Circular into Square Tubes" 5th International Conference and Exhibition on Design and Production of MACHINES and DIES/MOLDS, June (2009), Turkey.
6. A. Tajyar, K. Abrinia and H. R. Farahmand, "The Influence of Different Parameters on Energy in Reshaping of Thick Tubes" International Conference on Advanced Manufacturing and Automation March, (2009), India.
7. A. Tajyar, K. Abrinia and H. R. Farahmand "Numerical analysis of the Shape Rolling for Circular Pipes into Square Tubes" Journal of Manufacturing Processes (submit)
8. A. Tajyar, K. Abrinia, and H.R. Farahmand "The Influence of Different Parameters on Final Product Dimensions in Shape Rolling of Circular into Square Tubes" Journal of Engineering Mechanics (submit)

۹- علی تاجیار، ابوالفضل معصومی، غلامحسین لیاقت، "تأثیر پارامترهای مختلف بر روی انرژی و نیروی جدا شونده در شکل دهی مجدد لوله گرد و لوله چهار گوش" سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، آبان ۱۳۹۵، دانشگاه حرمرنگان.

۱۰- علی تاجیار، ابوالفضل معصومی، غلامحسین لیاقت، "بررسی اثر پارامترهای فرآیندی بر روی ابعاد محصول نهایی در شکل دهی مجدد لوله گرد و لوله چهار گوش" سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، آبان ۱۳۹۵، دانشگاه حرمرنگان.

۱۱- علی تاجیار، کارن ابری نیا، "تأثیر پارامترهای مختلف بر روی نیروی جدا شونده در شکل دهی مجدد لوله گرد و لوله چهار گوش" دهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، اسفند ماه ۱۳۸۸، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل.

۱۲- علی تاجیار، کارن ابری نیا، حمیدرضا فرزند، "شید سازی المان محدود و تحلیل تجربی بررسی اثر سرعت شکل دهی و ضخامت اولیه در شکل دهی مجدد لوله های جدار ختیم" نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، اسفند ۱۳۸۷، دانشگاه بیرجند

۱۳- علی تاجیار، کارن ابری نیا، حمیدرضا فرزند، "تحلیل تجربی و شید سازی شکل دهی مجدد لوله های جدار ختیم بر روش اجزاء محدود چهارمین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد ایران (MATFORM 87)، آذر ۱۳۸۷، دانشگاه صنعتی شریف.

(در صورت نیاز مدارک حرکت از موارد فوق ارائه خواهد شد)